Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Кандрашина Елена Александровна
Должность: И.о. ректора ФГАОУ ВО «Самарский государственный экономический университет»
Дата подписания: 09.11.2026 14:04:09
Уникальный программный ключ:
2db64eb9605e[illegible]

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации по программе повышение квалификации являются частью программы дисциплины.

Итоговая аттестация проводится в форме тестирования.

Примерные тестовые задания:

1. Какова основная цель бережливого производства?

А) Увеличение объёма отчётности
Б) Создание ценности для потребителя при минимизации потерь
В) Максимальное увеличение запасов
Г) Сокращение ассортимента продукции

2. Что в бережливом производстве понимается под ценностью?

А) Любое действие работника
Б) Свойства продукта или услуги, за которые потребитель готов платить
В) Стоимость оборудования
Г) Количество изготовленной продукции

3. Что представляет собой поток создания ценности?

А) Совокупность действий по созданию и доставке продукта потребителю
Б) Движение работников внутри предприятия
В) Процесс закупки оборудования
Г) Система начисления заработной платы

4. Какой термин используется для обозначения потерь?

А) Кайдзен
Б) Муда
В) Канбан
Г) Пока-ёкэ

5. Что из перечисленного относится к потерям перепроизводства?

А) Выпуск продукции раньше или в большем объёме, чем требуется
Б) Плановое обслуживание оборудования
В) Обучение работников
Г) Контроль качества продукции

6. Какая ситуация является примером потерь из-за ожидания?

А) Работник ожидает поступления материалов
Б) Работник выполняет операцию по стандарту
В) Оборудование проходит плановый осмотр
Г) Готовая продукция доставляется потребителю

7. Что относится к потерям из-за лишних перемещений?

А) Многократные поиски инструментов и документов
Б) Доставка продукции заказчику
В) Проверка качества изделия
Г) Проведение инструктажа

8. Что означает термин «мура»?

А) Неравномерность выполнения работы или загрузки
Б) Постоянное улучшение
В) Защита от ошибок
Г) Визуальное управление

9. Что означает термин «мури»?

А) Перегрузка работников или оборудования
Б) Создание избыточных запасов
В) Выполнение стандартной работы
Г) Сортировка предметов

10. Для чего применяется картирование потока создания ценности (VSM)?

А) Для выявления потерь и улучшения процесса
Б) Для расчёта заработной платы
В) Для оформления должностных инструкций
Г) Для проведения инвентаризации оборудования

11. Что отражает карта текущего состояния потока?

А) Фактическое состояние процесса на момент анализа
Б) Желаемое состояние процесса после улучшений
В) Организационную структуру предприятия
Г) График отпусков работников

12. Что показывает карта будущего состояния?

А) Целевую организацию процесса после устранения выявленных потерь
Б) Историю развития предприятия
В) План закупки оборудования
Г) Текущий уровень запасов без изменений

13. Какой этап системы 5S выполняется первым?

А) Сортировка
Б) Стандартизация
В) Совершенствование
Г) Содержание в чистоте

14. Что предполагает второй этап системы 5S — «Соблюдение порядка»?

А) Рациональное размещение необходимых предметов
Б) Удаление всех предметов с рабочего места
В) Увеличение запасов материалов
Г) Проведение ремонта оборудования

15. Для чего проводится аудит 5S?

А) Для оценки соблюдения требований и выявления направлений улучшения
Б) Для определения размера заработной платы
В) Для увеличения количества документов
Г) Для изменения штатного расписания

16. Что представляет собой стандартизированная работа?

А) Наиболее безопасный и эффективный установленный способ выполнения операции
Б) Произвольный способ выполнения задания
В) Выполнение работы без определённой последовательности
Г) Полный отказ от инструкций

17. Какова основная задача визуального управления?

А) Сделать состояние процесса и отклонения понятными и заметными
Б) Украсить производственное помещение
В) Увеличить количество отчётных документов
Г) Скрыть возникающие проблемы

18. Что такое канбан?

А) Сигнал или средство управления производством и пополнением запасов
Б) Метод расчёта заработной платы
В) Способ ремонта оборудования
Г) Форма финансовой отчётности

19. В чём заключается принцип вытягивающего производства?

А) Продукция производится на основании фактической потребности следующего процесса
Б) Продукция выпускается максимально возможными партиями
В) Запасы создаются без учёта спроса
Г) Производство ведётся только в конце месяца

20. Как рассчитывается время такта?

А) Доступное рабочее время делится на потребность потребителя
Б) Количество продукции умножается на число работников
В) Время цикла делится на стоимость продукции
Г) Число работников делится на количество оборудования

21. Что показывает время цикла?

А) Время, необходимое для выполнения одной операции или изготовления единицы продукции
Б) Продолжительность рабочего года
В) Время доставки работников на предприятие
Г) Продолжительность совещания

22. Для чего проводится балансировка загрузки?

А) Для равномерного распределения операций между работниками и оборудованием
Б) Для увеличения незавершённого производства
В) Для создания очередей между операциями
Г) Для увеличения времени ожидания

23. Из каких компонентов состоит показатель OEE?

А) Доступность, производительность и качество
Б) Цена, спрос и объём продаж
В) Численность, квалификация и стаж работников
Г) Скорость, расстояние и время доставки

24. Какова цель применения метода SMED?

А) Сокращение времени переналадки оборудования
Б) Увеличение размера производственных партий
В) Повышение уровня запасов
Г) Увеличение продолжительности простоев

25. Что является основной целью системы TPM?

А) Обеспечение эффективной и надёжной работы оборудования
Б) Сокращение количества технических осмотров
В) Эксплуатация оборудования до полного отказа
Г) Передача всей ответственности ремонтной службе

26. Что представляет собой «пока-ёкэ»?

А) Метод предотвращения ошибок или их немедленного обнаружения
Б) Метод увеличения запасов
В) Система финансового контроля
Г) Способ расчёта времени такта

27. Что означает понятие «кайдзен»?

А) Непрерывное совершенствование процессов небольшими шагами
Б) Полную остановку производства
В) Однократную замену всего оборудования
Г) Увеличение объёма отчётности

28. В какой последовательности выполняются этапы цикла PDCA?

А) Планируй — выполняй — проверяй — воздействуй
Б) Проверяй — планируй — воздействуй — выполняй
В) Выполняй — воздействуй — планируй — проверяй
Г) Воздействуй — проверяй — выполняй — планируй

29. Для чего применяется метод «5 почему»?

А) Для выявления коренной причины проблемы
Б) Для оценки квалификации работников
В) Для подсчёта запасов
Г) Для определения стоимости оборудования

30. В процессе выявлены длительные ожидания, избыточные запасы и

лишние перемещения. Какое действие необходимо выполнить в первую очередь?
А) Проанализировать процесс, определить причины потерь и разработать улучшения
Б) Увеличить объём незавершённого производства
В) Закупить дополнительные материалы без анализа
Г) Увеличить размер производственных партий